



COMAQUINSA



ROTAMETRO

**INSTRUCCIONES DE RECEPCION
MONTAJE Y MANTENIMIENTO**

**Modelo
CC-500**

INSTRUCCIONES

ROTAMETRO MODELO CC-500

RECEPCION

El rotámetro se sirve a punto de funcionar.

Antes de colocarlo en la instalación, se debe sacar el cartonaje ó madera que fijan el flotador durante el transporte.

Teniendo el rotámetro en posición de lectura, comprobar si el flotador está libre, empujándolo con suavidad por el agujero de la brida inferior.

La aguja indicadora debe seguir el movimiento hasta su valor máximo.

Puede ocurrir que durante el transporte y debido a golpes, esto no se cumpla debido a:

- Aguja indicadora roza sobre la escala graduada.

Para llegar a este elemento y corregir el defecto, es necesario abrir la caja, aflojando y sacando los cuatro tornillos.

Solución:

- Colocarla de forma vertical y aplomada, doblándolo ligeramente si conviene.

Una vez comprobados estos extremos, volver a montar la caja, apretando los cuatro tornillos por igual.

MONTAJE DEL APARATO

Debe elegirse un tramo recto de por lo menos un metro, sin curvas, codos, válvulas u otros elementos que alteren el flujo laminar del fluido.

Un tramo mayor recto favorece el comportamiento.

El rotámetro se instala en medio, teniendo presente que es más importante el tramo recto antes que el de después.

El equipo debe estar vertical y aplomado, si no se obtendrían lecturas erróneas.

Cuando el flujo a medir sea gaseoso, es necesario instalar la válvula de regulación detrás del rotámetro, para asegurar que la presión de trabajo sea la de aforo.

El flujo debe circular de abajo hacia arriba.

Deben evitarse las limaduras de hierro, en especial en instalaciones nuevas, que quedarían adheridas al imán del flotador dificultando su libre desplazamiento.

Se aconseja antes de montar el equipo, anteponer un carrete, limpiar la instalación y montar el rotámetro.

MANTENIMIENTO

No requiere ninguno especial, tan sólo el adecuado cuidado que requieren estos equipos en cuanto a limpieza, fuente de calor, y estabilización de la alimentación eléctrica, caso de ir provisto de algún transmisor eléctrico ó contacto eléctrico.

Con el funcionamiento puede ocurrir que el equipo marque con error por:

- Corrosión del cono y borde del flotador.
- Rotura del imán de la transmisión.
- Oxidación y endurecimiento de los rodamientos, alojado dentro de la caja de lectura.
- Desajuste del equipo electrónico (caso de ir provisto de él).

Estos problemas no se pueden subsanar si no se dispone de un “banco de calibrado”, por lo que es conveniente enviar el equipo a fábrica a recalibrar cada uno ó dos años, según utilidad y necesidades de la planta.

- Están dobladas las estrellas guías del flotador, reteniéndolo.

Solución:

- Esta avería es producida por repetidos golpes de ariete al abrir la válvula de paso demasiado rápidamente ó al no existir ésta, con lo que al subir con fuerza el flotador, golpea las estrellas guías doblándolas.

Para corregirlo y colocarlo en su posición, debe desmontarse el flotador y golpear con cuidado las patas de las estrellas guía hasta lograr que queden horizontales. Volver a colocar y apretar la tuerca a fondo. Empujando el flotador con una varilla de madera ó a mano por debajo, la aguja debe seguir su movimiento libremente.

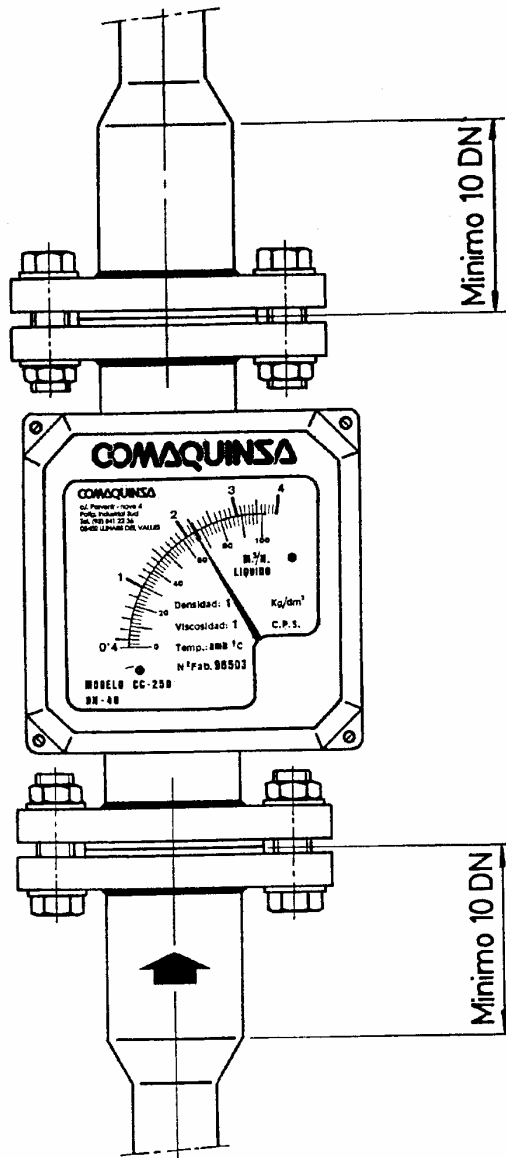
ACCESORIOS

El rotámetro CC-500 puede acondicionarse con:


- Contactos eléctricos de fricción.
- Contactos eléctricos inductivos.
- Transmisor eléctrico 4-20 mA.

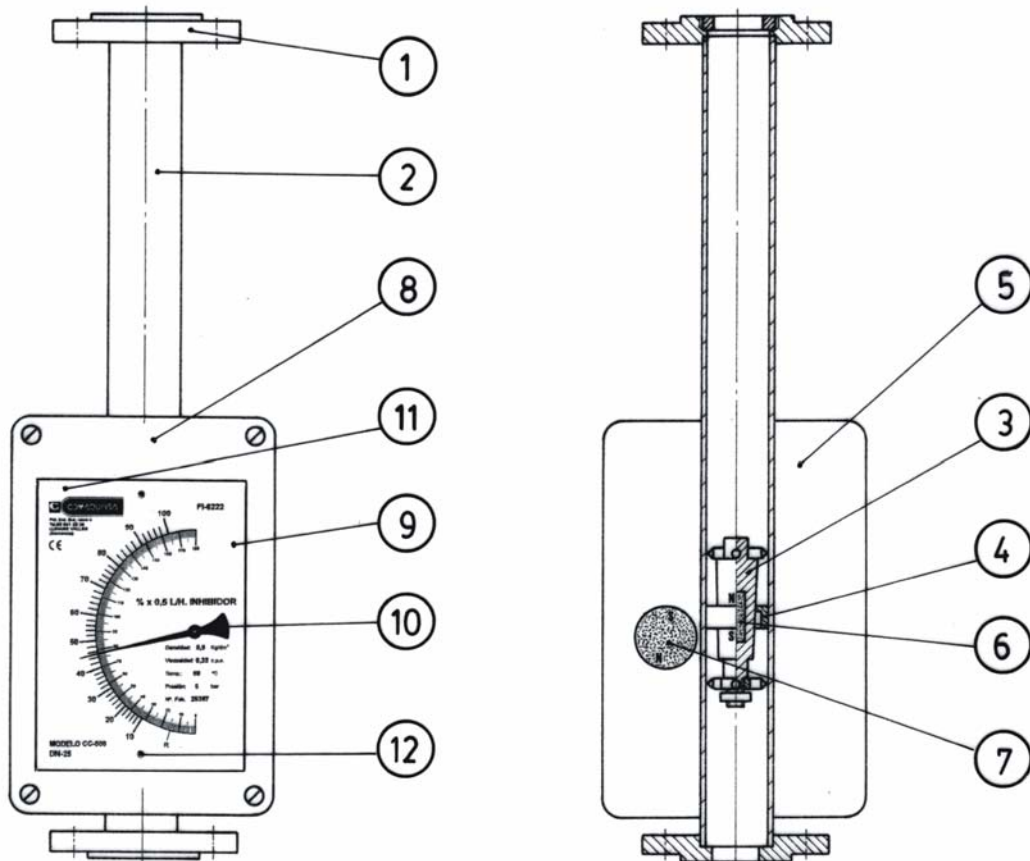
para utilizarlos debemos remitirnos a las instrucciones de estos equipos, que se acompañan.

ooo000=====000ooo



DEBEN RESPETARSE TRAMOS RECTOS Y DEL MISMO DIAMETRO NOMINAL DEL EQUIPO

Pedido		Fecha	
Cliente			
Material			
Fecha	Nombre		
Dibujado			
<p align="center">INSTALACION OPTIMA ROTAMETROS CC-250 / 500</p>		Plano nº	
		Escala	



PIEZA	DENOMINACION	MATERIALES
1	BRIDA	AISI-316
2	CUERPO	AISI-316
3	FLOTADOR	AISI-316
4	ANILLO MEDIDA	AISI-316
5	CAJA LECTURA	PLASTICO
6	IMAN FLOTADOR	ALNICO
7	IMAN CAJA LECTURA	ALNICO
8	TAPA LECTURA	PLASTICO
9	CARATULA	PLASTICO
10	AGUJA INDICADORA	HIERRO ACERADO
11	VENTANA	PLASTICO
12	TOPE	LATON - SILICONA

IMPORTANTE

Es conveniente en la instalación respetar un tramo recto de tubería antes y después del aparato de por lo menos 10 diámetros nominales. Un tramo mayor favorece el funcionamiento del equipo.