



COMAQUINSA



ROTAMETRO

INSTRUCCIONES DE RECEPCION
MONTAJE Y MANTENIMIENTO

Modelo
CD-64

INSTRUCCIONES CD-64

RECEPCION

El rotámetro se sirve a punto de funcionar.

Teniendo el rotámetro en posición de lectura, comprobar que el disco esté libre, empujándolo con suavidad. La aguja indicadora debe seguir el movimiento hasta su valor máximo.

Puede ocurrir que durante el transporte y debido a golpes, esto no se cumpla, debido a:

A – Aguja indicadora, fuera de cojinete.

B – Aguja indicadora, roza sobre la escala graduada.

Para llegar a estos elementos y corregir el defecto, es necesario abrir la caja, aflojando y sacando los cuatro tornillos.

SOLUCION

A – Alojarla de nuevo en los mismos.

B – Colocarla de forma vertical y aplomada, doblándola ligeramente, si conviene.

MONTAJE DEL APARATO

El montaje se realiza entre bridas locas DIN-2653, hasta paso nominal 200. De DN-250 a DN-500, se sirve con bridas DIN-2576 PN-10.

Las juntas deben ser las apropiadas al producto que se mide y estar rigurosamente bien centradas, para evitar el agarrotamiento del disco de medida.

Aconsejamos en tuberías horizontales, colocar primero los tornillos de la parte de abajo, para que ellos mismos sustenten y centren el aparato.

Si el aparato lleva tomas de limpieza, situadas en el cuello de la transmisión magnética, no olvidar de conectionarla a la red del fluido limpiador.

Debe elegirse **un tramo recto, entre 0'5 ó 1 metro, por lo menos, sin curvas, codos, válvulas u otros elementos que alteren el flujo laminar del fluido.**

Un tramo mayor recto, favorece el comportamiento.

El rotámetro se instala en medio, teniendo presente que es más importante el tramo recto antes, que el de después.

Debe instalarse en un lugar donde no se puedan producir “**golpes de ariete**”, que dañarían el equipo.

Deben evitarse las **limaduras de hierro**, en especial en instalaciones nuevas, que quedarían adheridas al imán del disco de medida, dificultando su libre desplazamiento.

Se aconseja antes de montar el equipo, anteponer un carrete, limpiar la instalación y montar el rotámetro.

MANTENIMIENTO

No requiere ninguno especial, tan sólo el adecuado cuidado que requieren estos equipos en cuanto a limpieza, fuentes de calor y estabilización de la alimentación eléctrica, caso de ir provisto de algún transmisor ó contacto eléctrico.

Con el funcionamiento puede ocurrir que el equipo marque con error por:

- Corrosión de la clapeta ó muelle de transmisión.
- Rotura del imán de la transmisión.
- Oxidación y endurecimiento de los rodamientos, alojados dentro de la caja de lectura.
- Desajuste del equipo, ó del transmisor eléctrico. (Caso de ir provisto de él).

Estos problemas no se pueden subsanar en planta, si no se dispone de “banco de calibrado”, por lo que es conveniente enviar el equipo a fábrica a recalibrar, cada uno ó dos años, según utilidad y necesidades de la planta.

ACCESORIOS

Los rotámetro CD-64, pueden acondicionarse con:

- Contactos eléctricos de fricción, modelo AC.
- Contactos eléctricos inductivos, modelo I-NAMUR – A-PPF.
- Transmisores eléctricos 4-20 mA. modelo HALL, CQE-06 (efecto HALL) tres hilos ó modelo KIMAX, dos hilos.

para utilizarlos debemos remitirnos a las instrucciones de estos equipos, que se acompañan.

ESQUEMA TIPIFICADO DE INSTALACION

