



**COMAQUINSA**



**COFRET ELECTRONICO PARA  
CONTADOR C.V. ó C.P.**

**INSTRUCCIONES**

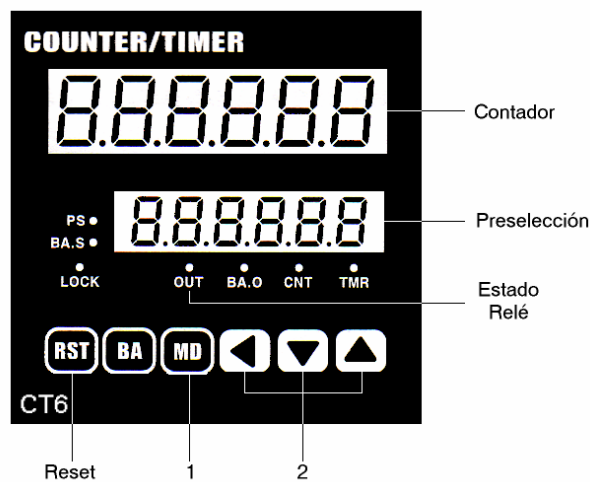
**Modelo  
CT-6**

## COFRET ELECTRÓNICO MODELO “CT-6”

**Montaje:** La caja del contador electrónico va fijada en panel mediante un tirante de sujeción posterior, ver dimensiones al final.

El contador consta de los siguientes mandos:

### Frontal



Tecla: Reset.

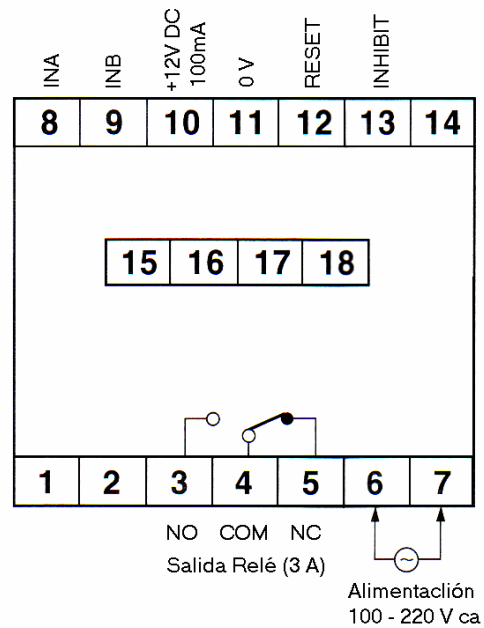


Tecla: Modo Programación / Confirmación de Preselección.



Teclas: Modificación del valor Preselección.

## Carátula Trasera – Terminales



- 3,4 y 5** Salida Relé , máximo 220V c.a. 3 Amp. c.a.
- 6 y 7** Alimentación: de 100 a 240 V. c.a.
- 8** Entrada de pulsos.
- 10** Salida 12 V. 100mA
- 11** 0 V.
- Resto de bornas sin Servicio.

## PRECAUCIONES DE UTILIZACIÓN

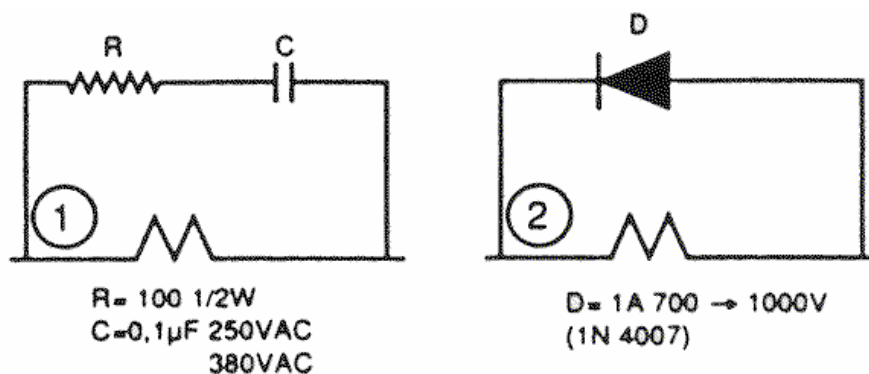
Se recomienda poner un fusible externo a la entrada de alimentación de 220 V. de un valor: 315 mA.

Antes de desenchufar el aparato, incluso parcialmente, se recomienda poner fuera de tensión la parte de potencia ( Contactos o Relés ), en particular en caso de carga inductiva.

Los cables de alimentación deben estar separados de los cables de los circuitos de las entradas.

En ambientes industriales, fuertemente parasitados, deben considerarse algunas soluciones:

- Cables blindados, con unión del blindaje al borne 0V del aparato.
- Protección de los elementos de salida:
  - En corriente alterna: célula RC  $100\Omega$   $0,1\mu\text{F}$ , en los bornes de la bobina.
  - En corriente continua: diodo en los bornes de la bobina.




## DISPOSICIÓN

Se recomienda no situar los contadores con los otros aparatos de medida o de mando y alejarlos de las conmutaciones de potencia.

Un mínimo de ventilación y de protección a las vibraciones, debe ser respetado.


## FUNCIONAMIENTO

Al conectar la alimentación (220 V. c.a.) el contador se encenderá indicándonos en la parte superior de la pantalla el valor de la última cuenta realizada, (inicialmente = 0); en medio de la pantalla, nos indicará el valor de la última preselección.

Para realizar una nueva preselección del valor que deseemos, pulsar:   
( se iluminaran todos los dígitos del preselector, parpadeando el primero).


Mediante las teclas :  cambiaremos el valor del dígito.

Pulsando nuevamente:  seleccionaremos los distintos dígitos.

Cuando se tenga el valor deseado pulsar:  para confirmar.

El contador estará preparado para iniciar la cuenta.

Al coincidir la cifra del Contador con la Preselección, se activa el Relé de maniobra, parando la electroválvula, bomba o similar, en pantalla se iluminará un leed rojo “.” **OUT**.

Para una nueva cuenta de la misma preselección sólo hará falta apretar:   
el Contador se pone a cero, se desactiva el Relé y se apaga el leed rojo **OUT**.


Esta misma maniobra se puede realizar con un pulsador externo entre las bornas 10 y 12.


## MODIFICACIÓN COEFICIENTE


El equipo ha salido de fábrica con el coeficiente (factor de corrección):


**01.000**


Modificación: entrar en Modo Programación.


Pulsar  ,durante 3 segundos, aparecerá en el contador: “C - t ”


Pulsar  , aparecerá en el contador: “ In ”


Pulsar  , aparecerá en el contador: “ oUt.ñ ”


Pulsar  , aparecerá en el contador: “ CPS ”

Pulsar  , aparecerá en el contador: “ dP ”

Pulsar  , aparecerá en el contador: “ rSt ”


Pulsar  , aparecerá en el contador: “ SiG”

Pulsar  , aparecerá en el contador: “ SC.dP”

Pulsar  , aparecerá en el contador: “ SCL ” y el valor actual del factor de corrección, parpadeando el primer dígito: “ **01.000** “.

Mediante las teclas :  cambiaremos el valor del dígito.

Pulsando nuevamente:  seleccionaremos los distintos dígitos.

Cuando se tenga el valor deseado pulsar para confirmar:  durante tres segundos. El contador sale de programación.

Para averiguar un nuevo factor de corrección (o calibrado), es recomendable poner el factor “**01.000**”. Ahora un pulso de contador, será un pulso en pantalla.

Realizaremos una, dos o tres medidas con producto. En tantas como realicemos, dividiendo el número de litros por el número de pulsos debe darnos un factor igual, que será el que introduciremos en el contador como ‘**Factor de escala**’, procediendo de la manera explicada anteriormente lo introduciremos.

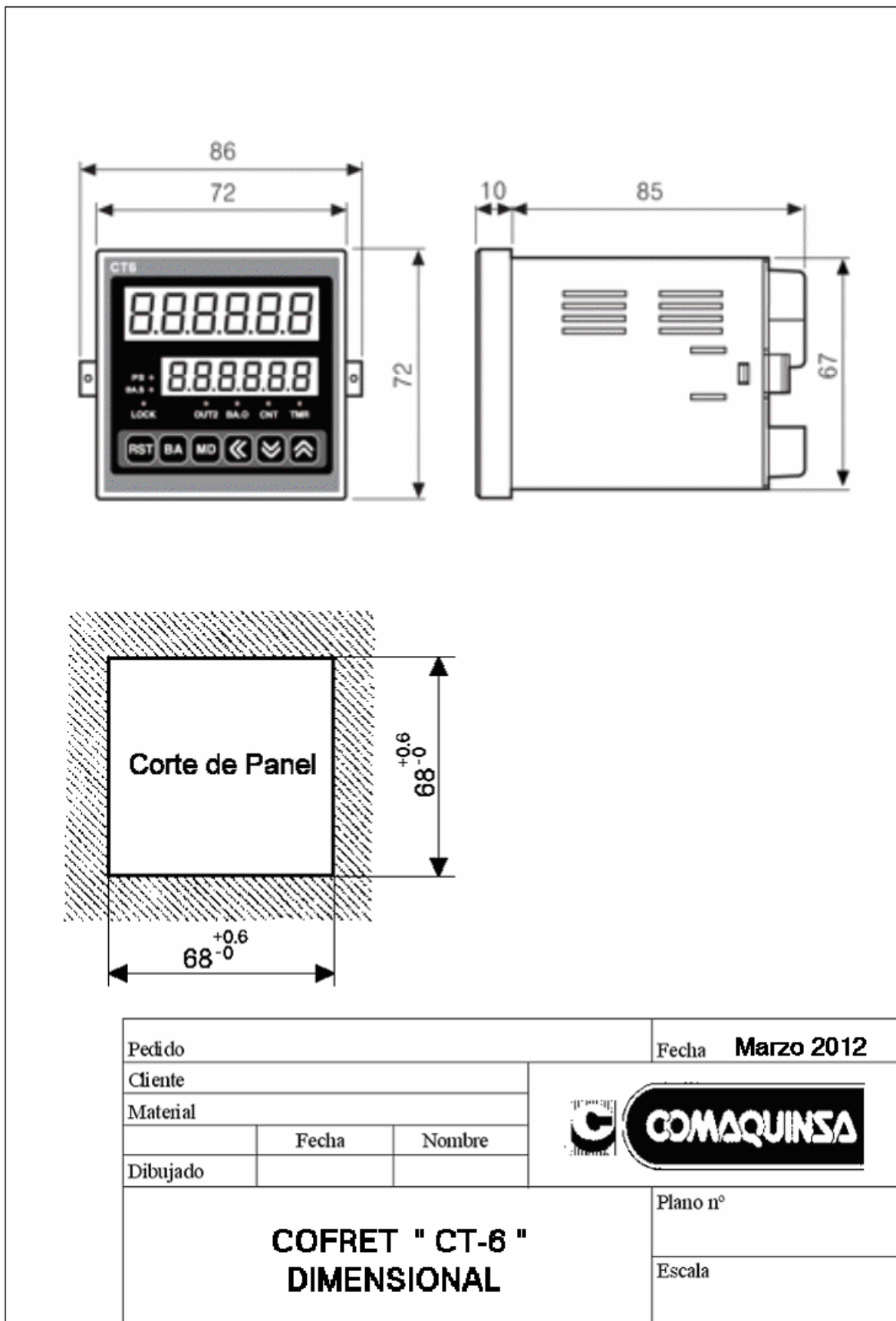
Ahora tenemos el equipo totalmente ajustado.

**Nota:** El contador electrónico sale completamente programado para un correcto funcionamiento con nuestros equipos. Tener precaución de no modificar el resto de parámetros de la programación. Si fuera necesario una alteración de la programación para un funcionamiento diferente deberán solicitar las instrucciones ampliadas de este contador.

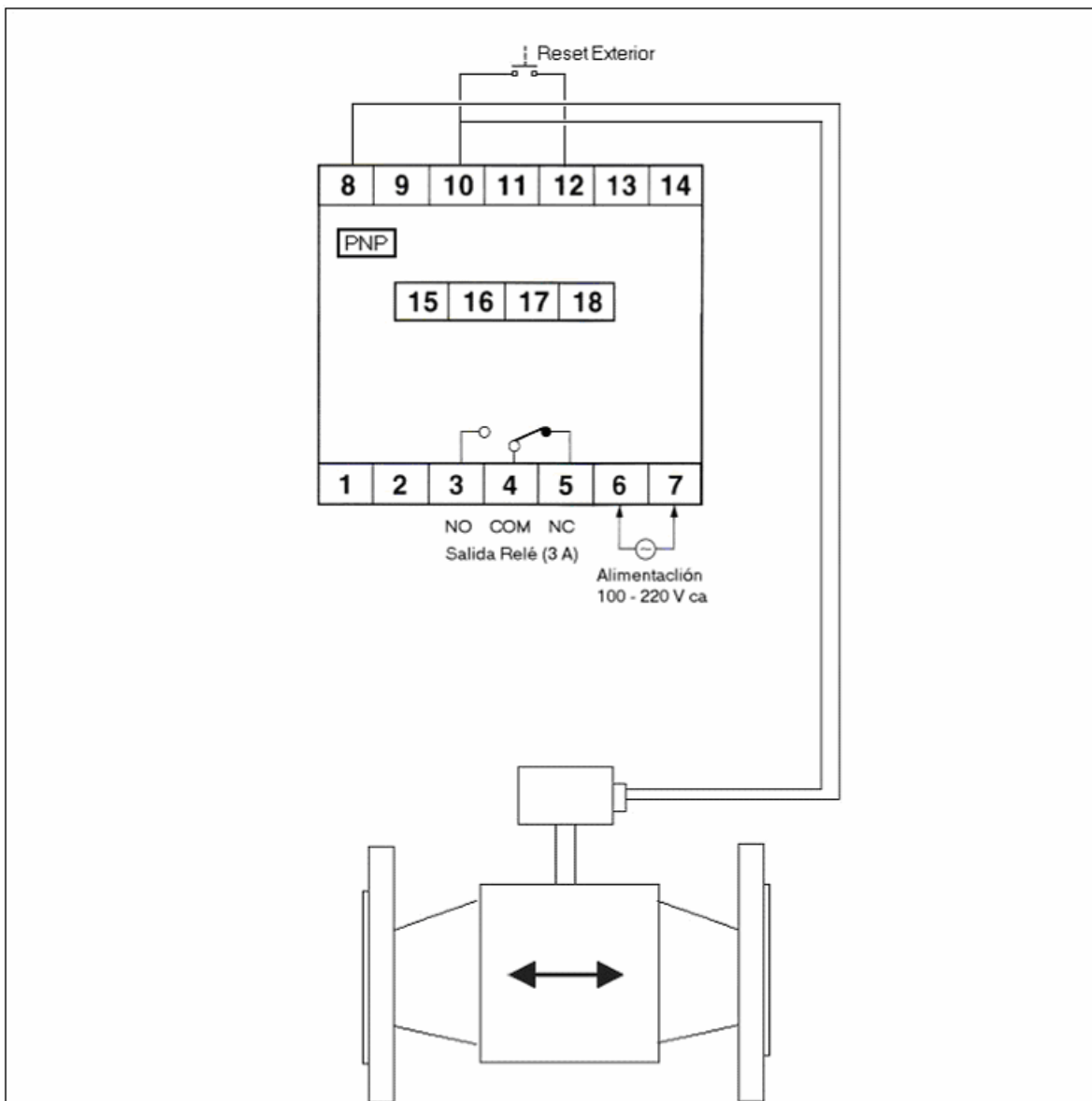
### **MUY IMPORTANTE**

**En el lateral del equipo y tapado existe un conmutador-selector señal PNP o NPN, no tocarlo de posición PNP. Utilizarlo en posición NPN, podría averiar el equipo.**


ooo000=====000ooo







NO UTILIZAR EN POSICIÓN NPN. PODRÍA AVERIARSE EL EQUIPO

Pedido		Fecha		Marzo 2012	
Cliente					
Material					
Fecha	Nombre				
Dibujado					
<p align="center"><b>CONEXIÓN ELÉCTRICA CV + COFRET CT-6</b></p>				Plano nº	
				Escala	

