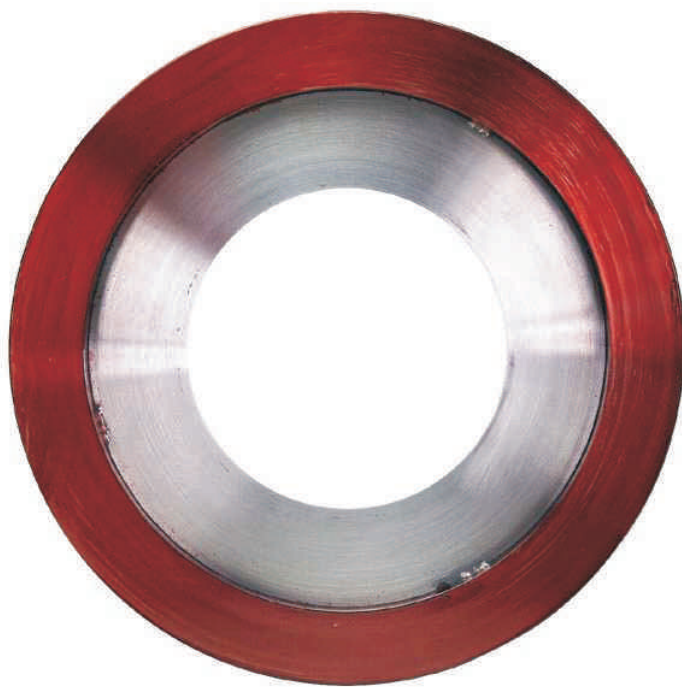




COMAQUINSA



ROTÁMETRO EN DERIVACIÓN (INSTRUCCIONES)

Modelo D-004 +
PLACA ORIFICIO

DI A F R A G M A S

INSTRUCCIONES DE MONTAJE DE ROTAMETROS

INSTALADOS EN DERIVACION

MONTAJE

El equipo está compuesto de dos elementos.

- Disco diafragma, placa orificio ó cámara anular.
- Rotámetro de tubo de vidrio modelo B-004. (Se monta en derivación).

La placa orificio puede montarse tanto horizontal como vertical, teniendo en cuenta que la dirección del líquido debe coincidir con la de la flecha marcada en el borde ó etiqueta de identificación.

Para el buen funcionamiento debe estar montado en un tramo de tubería en la cual no haya ningún codo ó reducción en las distancias que a continuación se detallan:

Antes de la placa orificio y según el sentido del fluido, **10 (diez)** veces más el diámetro interior de la placa.

Después del mismo, tiene que haber una distancia de **5 (cinco)** veces ó más su diámetro antes de cualquier curva ó reducción.

El rotámetro debe instalarse vertical y con sentido del flujo ascendente.

Tener presente que una inclinación de 5 grados, influyen en la lectura en un 10-15%.

LA DISTANCIA ENTRE EL ROTAMETRO Y LA PLACA ORIFICIO DEBE SER LA MENOR POSIBLE.

La unión al diafragma, se hace con tubería de ½" ó superior.

El signo + (más) del diafragma, se conecta a la entrada inferior del rotámetro.

El signo – (menos) se conecta a la salida ó parte superior del rotámetro.

Se entiende por parte superior ó inferior del rotámetro, según se ve de frente la escala graduada y teniendo presente que:

Menor caudal en la escala es la parte inferior ó entrada del líquido.

Mayor caudal en la escala es la parte superior ó salida del líquido.

Es aconsejable instalar antes y después del rotámetro, válvulas **que necesariamente han de ser de bola y de paso total** (para no variar la depresión del aforo), para que caso de tener que inspeccionar el rotámetro, poder desmontarlo.

Una vez hecha la instalación, al pasar el fluido por el diafragma, desviará un pequeño caudal al rotámetro medidor, proporcional al caudal circulante. La indicación del rotámetro es directa.

MUY IMPORTANTE

NO ABRIR NUNCA BRUSCAMENTE LA VALVULA DE REGULACION YA QUE OBLIGA AL FLOTADOR A DESPLAZAMIENTOS BRUSCOS PRODUCIENDO GOLPES DE ARIETE, QUE PUEDEN ROMPER EL TUBO DE MEDIDA.

EL EQUIPO VA PROVISTO DE UNA MIRILLA DE PROTECCION PARA EVITAR QUE CASO DE ROTURA DEL TUBO DE CRISTAL, SE PROYECTEN LOS TROZOS POR LA VENTANA DE VISION.

“NO DEBE SACARSE NUNCA”

MIENTRAS EL EQUIPO ESTE EN SERVICIO.

MANTENIMIENTO

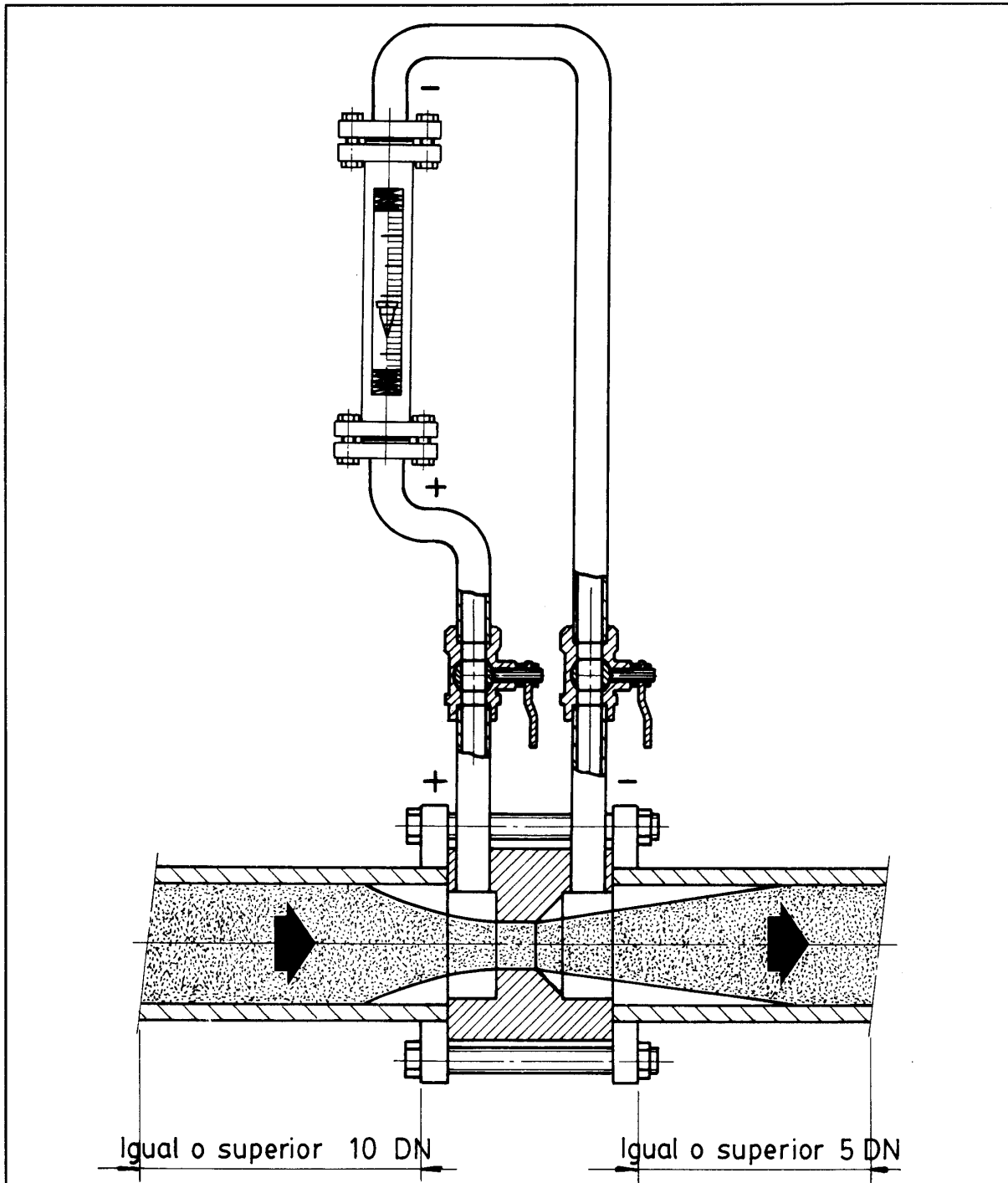
Normalmente es suficiente lavar las conducciones con agua ó algún medio disolvente. Si no se consigue debe desmontarse el medidor. Para ello se afloja el cabezal ó tope. Girando el mismo se llegará al tubo. **SE RETIRA LA MIRILLA PROTECTORA CONTRA ROTURAS DEL TUBO DE CRISTAL.** Se quitan las juntas y el tope del flotador. Volcándolo con cuidado se pueden separar el flotador del tubo de vidrio.

Entonces el tubo es accesible por sus partes superior e inferior y se puede limpiar con un cepillo de botellas u otra pieza análoga.

La superficie del flotador debe limpiarse, pero no con instrumentos con puntas que produzcan rozaduras ó estrías.

Después de limpiarlo se monta en el mismo órden. No olvidar **VOLVER A MONTAR LA MIRILLA DE PROTECCION.**

ooo000=====000ooo



Pedido		Fecha	
Cliente			
Material INOX - 316			
	Fecha	Nombre	
Dibujado	24 ABR 09	ALVAREZ	
DIAFRAGMA PLACA ORIFICIO D-004			Plano n.º
			Escala - / -

